

Comment bien poser une étiquette adhésive

GUIDE DE L'UTILISATEUR

Objectifs

- Aider l'utilisateur à optimiser ses performances de pose d'étiquettes auto-adhésives.
- Aider l'utilisateur à diagnostiquer et à résoudre les problèmes de pose rencontrés.
- Fixer les limites d'utilisation liées au matériel et aux conditions de pose.

LE SUBSTRAT produit à étiqueter

> Les bonnes questions

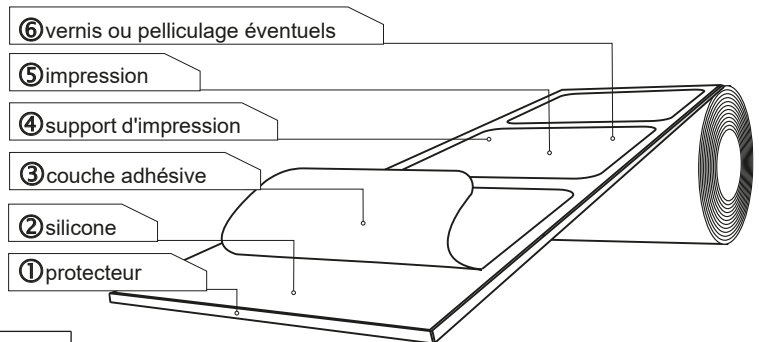
- Sur quoi posez-vous ? Matière, nature, traitement, état de surface, forme, température, poids...
- Pose manuelle ou automatique ? Si automatique : quel système de pose ?
- Milieu de pose ? Température, hygrométrie, poussières.....
- Conditions de vie du produit ? Durée, UV, stockage, intérieur / extérieur, température...
- Tolérance de pose souhaitée ? Précision de la pose, tolérance du produit, vitesse, cadence...



L'ÉTIQUETTE ADHÉSIVE

Elle est constituée d'éléments superposés. Le support d'impression est imprimé et éventuellement verni ou pelliculé. Puis il est découpé en intervalles réguliers selon la forme choisie. Le protecteur devient alors le support qui facilite les manipulations et le stockage en bobines prêt à l'emploi.

TACK	<ul style="list-style-type: none"> • Pouvoir collant immédiat • Premier contact sans pression • Varie en fonction de la température
SUBSTRAT	Produit à étiqueter
ADHÉSION	Adhésif final (après 24 heures) mesuré en force par unité de surface
RELEASE	Force nécessaire pour séparer le papier frontal du protecteur (calculé)



> Les bonnes questions

- Standard ou livret ?
- Forme, format, tolérance ?
- Sens d'enroulement ? intérieur, extérieur ?
- Sens du visuel ?
- Complexe : frontal, adhésif, dorsal ?
- Frontal : opaque ou transparent ?
- Espace entre les étiquettes, échenillage latéral ?
- Impression : dorure, gaufrage, sérigraphie, graphisme... ?
- Diamètre extérieur maxi, poids maxi du rouleau ?
- Mandrin : laize, diamètre ?
- Conditions de stockage et durée ?
- Qualité, cahier des charges ?
- Les étiquettes sont-elles repiquées ? Comment ?
- Si repiquage, prévoir contraintes : frontal, encres, vernis ?
- Zones, tolérances des réserves, opacité du dorsal, impression du dorsal ?

> Le choix de l'adhésif selon le substrat

substrat

- propre
- sec
- lisse
- plat

ADHÉSIF STANDARD



substrat

- humide
- froid
- chaud
- état de surface
- pollué (gras, silicone, autres...)
- courbé

ADHÉSIF SPÉCIFIQUE

> Le stockage des étiquettes : recommandations

Les étiquettes auto-adhésives ont des performances liées à la qualité du stockage, il est recommandé de :



- Les conserver à une température de 18 à 25° C et à une humidité relative HR située aux alentours de 50%.
- Les stocker dans leurs emballages d'origine.
- Disposer les bobines d'étiquettes à plat.
- Ne pas les exposer aux rayons du soleil.

LA MACHINE DE POSE AUTOMATIQUE

RÈGLE D'OR : Un très bon entretien et un bon réglage sont nécessaires pour une bonne pose.

> Les bonnes questions

- Nature du convoyage : à bandes, à rouleau, motorisé ou non...?
- Régularité, vitesse ?
- Pose par la droite ou par la gauche, par le haut, par le dessous ?
- Chemin de la bande : simple, complexe ?
- Pose directe ou indirecte ?
- Entraînement positif du produit : pas de glissement ?
- Entretien machine, utilisation des produits d'entretien conseillés par le constructeur ?
- Vitesse fixe ou adaptée au défilement ?
- Moyen de détection de l'étiquette ?
- Laize machine mini-maxi ?

QUESTIONS & CONSEILS avant de poser l'étiquette

> pose manuelle

Mains propres. Touchez le moins possible l'adhésif. Séparez le dorsal du frontal et non l'inverse. Lissez toute l'étiquette. Propreté du produit...

> impression & pose machine

Le rouleau d'étiquettes

- Dorsal non découpé
- Flans bien nets

- Tension régulière et pas trop serrée de la bobine
- Longueur du mandrin égale à la laize de la bobine

- Date d'utilisation de l'étiquette valide

Pose machine & impression pose

- Bon passage de la bande
- Tension régulière de la bande (réglage de tension amont et aval)
- Propreté. Entretien avec des produits adaptés. Usures
- Réglages de l'entraînement

- Réglage de planéité étiqueteuse/convoyage
- Ajustement vitesse de pose/défilement de la bande
- Cellule : nettoyage, réglage. Presseur remis en position
- Plaque de détachement propre, alignée et régulière
- Réglage du pré-détachement

- Choix du lissage approprié
- Réglage de la pression du lissage
- Deuxième lissage si nécessaire

DÉFAUTS CONSTATÉS - actions correctives (vous rencontrez des difficultés à poser)

> lors de la pose :

si l'étiquette ne colle pas, il convient de vérifier :

- le réglage de l'applicateur du groupe
- pression de la pose
- le lissage
- la synchronisation pose/défilement
- l'état de surface du substrat
- la poussière, l'humidité, la condensation
- si choc thermique
- le choix de l'adhésif (mal adapté à la tension de surface du substrat)
- la date de fabrication de l'étiquette

si l'étiquette ne se décolle pas, il convient de vérifier :

- Tension de bande incorrecte
- Mauvais réglage du pré-détachement
- Plaque de détachement inadaptée
- Machine de pose inadaptée à l'étiquette
- État du dorsal
- Défaut du matériau lié à un mauvais stockage
- Release trop forte
- Manque de silicone sur le dorsal

si l'étiquette s'envole sur la machine avant la pose, il convient de vérifier :

- le nettoyage des galets
- le release (trop faible ?)
- le circuit de la bande (inadapté à l'étiquette?)
- la date de fabrication de l'étiquette
- l'enroulement intérieur si étiquette de petit format

si la bande n'avance pas, il convient de vérifier :

- l'ordre de fonctionnement de la machine, (voir notice d'utilisation)

si l'étiquette ne se décolle pas, il convient de vérifier :

- l'encrassement des rouleaux d'entraînement
- le mandrin de la bobine inadapté
- la machine

si rupture de bande, les causes peuvent être multiples :

- Tension de bande trop forte
- Micro déchirures sur les flancs de la bobine
- Dorsal entamé
- Mauvais raccord de bobine
- Serrage de bobine trop fort
- Dorsal trop faible ou mal adapté
- Largeur trop faible de la bande
- Défaut silicone
- Vitesse trop rapide
- Trop grande variation de vitesse
- Boulettes de colle dans le complexe
- Mauvais alignement de la bande dans la machine de pose
- Plaque de décollement mal adaptée

si la bande ne s'arrête plus entre chaque étiquette, il convient de vérifier :

- le résidu d'échenillage entre les étiquettes
- mauvaise détection : propreté, réglage, usure, frontal...

si l'étiquette plisse, il convient de vérifier :

- la synchronisation du défilement
- l'hygrométrie
- la brosse ou rouleau de pression adaptée
- le positionnement de la brosse ou rouleau de pression

si l'étiquette reste collée au dos du dorsal, il convient de vérifier :

- si la bobine a pris l'humidité
- si la bobine est trop serrée, (fluage)
- si l'encre ou le vernis est mal polymérisé

si l'étiquette est de travers, les causes peuvent être multiples :

- Étiquette fabriquée de travers sur la bande
- Mauvais guidage du produit
- Mauvais centrage de l'étiquette sur la bande
- Parallélisme de la bande par rapport au défilement
- Parallélisme de l'étiqueteuse par rapport au défilement (plaque de décollement)

> après la pose :

si l'étiquette cloque, plisse ou se décolle, il convient de vérifier :

- si choc thermique
- l'hygrométrie
- les conditions de stockage
- les choix de l'adhésif, substrat
- le contact intégral et parfait de l'adhésif avec le substrat
- l'évolution du substrat
- la pression de la brosse ou rouleau lors de la pose

si l'étiquette se dégrade, les causes peuvent être multiples :

- Choc de l'adhésif
- Choix du support
- Conditions de stockage
- Choix de l'adhésif, substrat
- Évolution du substrat
- Vérifier le substrat (migrations ...)
- Choix de l'impression et de la protection (vernis, pelliculage)
- Vérifier les agressions externes

CONCLUSION

Tous ces éléments vous sont fournis à titre informatif. Ils ne sont pas exhaustifs mais nous semblent correspondre à la grande majorité des questions à se poser et des défauts constatés. Le but étant d'alerter l'utilisateur sur les précautions à prendre afin qu'il en parle à ses fournisseurs d'étiquettes et de matériel de pose et d'impression. Nous espérons que ce guide vous sera précieux et vous permettra d'utiliser l'étiquette adhésive, les machines de pose et les groupes d'étiquetage et de pesage en tout sérénité.